

生产过程质量管理体系

为加强质量管理，树立“质量第一”的思想意识，强化产品在生产过程中的质量控制，特制定本管理制度。

一、做好原料的质量控制，对原料必须要求供应商提供合格率为100%的检测报告。如发现不合格，要及时向采购部门反应，及时处理，并做好记录。

二、产品生产前召开产前会议，由生产部组织，相关技术部门人员参加，讲解工艺要求，参会人员要正确理解产品加工工艺标准。

三、要求所有员工在生产过程中认真了解技术要求，并严格按标准执行，做好“自检、互检”工作。发现问题，及时处理，工序之间实行“上不清，下不接”的原则。

五、责任人对产品质量负责，做好巡检工作。如发现问题，要及时报告主管领导，共同查找原因并及时采取补救措施，杜绝不合格产品的出现。

六、检验员要认真履行职责，对原料等原材料认真核查，以保质量、数量达到标准。

七、技术方面领导负责指导、监督、检查检验员及生产全程的工作。